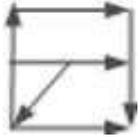


## ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ

<b>ОЗР-1</b>	
ТУ 25.93.15-024-16302447-2018	ОЗР-1-Ø

### Основное назначение:



Для резки, строжки, прошивки отверстий, удаления дефектных мест, разделки дефектов литья и прочих изделий из сталей любых марок, чугуна, медных сплавов. Пригодны для удаления дефектных швов или их участков, прихваток, заклёпок, болтов, разделки дефектов литья, трещин т.п. Резка производится во всех пространственных положениях.

### Рекомендуемые значения тока (А):

Диаметр, мм	Пространственное положение сварки		
	нижнее	вертикальное	потолочное
3,0	110-170	110-170	110-170
4,0	180-260	180-260	180-260
5,0	250-350	250-350	250-350

Род тока — постоянный и переменный любой полярности