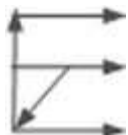


## ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ УГЛЕРОДИСТЫХ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

|   |                |  |
|---|----------------|--|
| <b>УОНИ-13/65</b>   |                | <b>Тип Э-60</b>                            |
| ГОСТ 9466-75<br>ГОСТ 9467-75<br>ТУ 25.93.15-027-16302447-2018 | AWS A5.1:E8015 | <u>Э-60-УОНИ-13/65 -Ø-УД</u><br>E 513 -B20 |

### Основное назначение:



Для ручной дуговой сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением разрыву до 588 Н/мм<sup>2</sup>, в том числе работающих при пониженных температурах. Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз.

### Рекомендуемые значения тока (А):

| Диаметр, мм | Пространственное положение сварки |              |            |
|-------------|-----------------------------------|--------------|------------|
|             | нижнее                            | вертикальное | потолочное |
| 3,0         | 80-110                            | 70-90        | 70-90      |
| 4,0         | 130-160                           | 120-140      | 120-130    |
| 5,0         | 160-210                           | 150-170      | -          |

Род тока — постоянный обратной полярности(на электроде плюс)  
Длина дуги — короткая, предельно короткая

### Характеристики плавления электродов:

|   |          |
|---|----------|
| Коэффициент наплавки, г/Ач                      | 9,0-10,0 |
| Расход электродов на 1 кг наплавленного металла | 1,66     |

### Основные характеристики металла шва и наплавленного металла

#### Химический состав наплавленного металла

| Массовая доля элементов, % |           |           |          |        |
|----------------------------|-----------|-----------|----------|--------|
| углерод                    | марганец  | кремний   | сера     | фосфор |
|                            |           |           | не более |        |
| не более 0,15              | 1,10-1,40 | 0,30-0,60 | 0,025    | 0,030  |

#### Механические свойства металла шва и наплавленного металла

| Временное сопротивление разрыву, $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение, $\delta_5$ , % | Ударная вязкость, КСЧ, Дж/см <sup>2</sup> |
|---|---|---|
| не менее  |   |   |
| 588   | 20                                      | 118                                       |

### СЕРТИФИКАТЫ

- Санитарно-эпидемиологической экспертизы.
- Система сертификации ГОСТ Р